

## 铣削

## 车削

## 普通车削

TP0500

TP1500

TP2500

TP3500

TH1000

TH1500

TM2000/TM4000

TK1001/TK2001

TS2000/TS2500

## ▶ TP1020 &amp; TP1030

FF2 断屑槽

MR6 断屑槽

MF2

M5

什么是Duratomic®金刚甲?

M6

## MDT

Jetstream Tooling™ 飞流刀具

割槽与切断

Mini-Shaft™ 小径槽刀

Seco-Capto

重载机加工

## 孔加工

先进切削材料

刀柄系统

复合材料

在线购买

## Threading

您在这里: [启动 / 产品 / 车削 / 普通车削 / TP1020 & TP1030](#)

# TP1020 & TP1030

## 两种金属陶瓷材质等级针对考虑表面粗糙度的重要应用

在开发新型未镀层 TP1020 和 PVD 镀层 TP1030 金属陶瓷时，易于使用是一项关键要求。我们对 Ti(C,N) 钴基材料进行了彻底的重新设计和优化，使它不仅通用性更强，而且能有效应对需要考虑表面粗糙度的钢件和不锈钢应用。



### 注重表面粗糙度的 TP1020

如果你想仅凭有限的切削参数就在对表面粗糙度要求严格的应用中获得良好的可靠性和控制，TP1020 金属陶瓷材质是理想之选。

### 注重更高生产率要求的 TP1030

带纳米分层结构 PVD 的 TP1030 金属陶瓷材质等级将通用性和可预测性提升到新的维度。此外，它显著地提升了进给量和速度，在维持高精度和高的表面粗糙度要求的同时，还能实现更高的生产率要求。

### 主要优势

- 达到所需表面粗糙度的超凡能力
- 轻松应用于钢件和不锈钢加工
- 无差错的表面要求控制

相关链接:

▶ [下载 TP1020 & TP1030 折页](#)  
了解更多信息