

## UM-50 (50A) 油壓滾通式滾牙機

滾製螺絲外徑	6 φ ~ 50 φ
節距範圍	1.0P ~ 6.35P
滾製長度	滾通(無限長度)，固定兩用
滾輪轉數	25 ~ 55 r. p. m <主軸變頻>
滾牙輪外徑	φ 178 (50A= φ 198)
滾牙輪孔徑	φ 54 (50A= φ 70)
滾牙輪厚度	35, 70, 100, 150 mm
滾輪軸間行程距離	255-155mm
滾製量 <每分鐘>	4 ~ 20
滾輪軸傾角	+/-7°
滾輪軸馬力	15HP
油壓馬力	5HP
最高進給油壓出力	40 TONS
重量	3250 kgs
機械佔地面積	1900mm x 2300mm x 2300mm



## UM-50 (50A) 滾牙機配備說明：

### 選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30
2. 軸系：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工牙面精磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

### 軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK
2. 滾柱軸承：NTN, URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承 KOYO

### 電控

1. 主軸馬達：15HP (西門子 或 東元電機)
2. 主軸變頻：15HP (台達電子)
3. 油壓馬達：5HP (東元電機)
4. 油壓幫浦：DAIKIN (大金)
5. 電器零件：Relay 繼電器控制
6. 電磁閥：Yuken (油研)